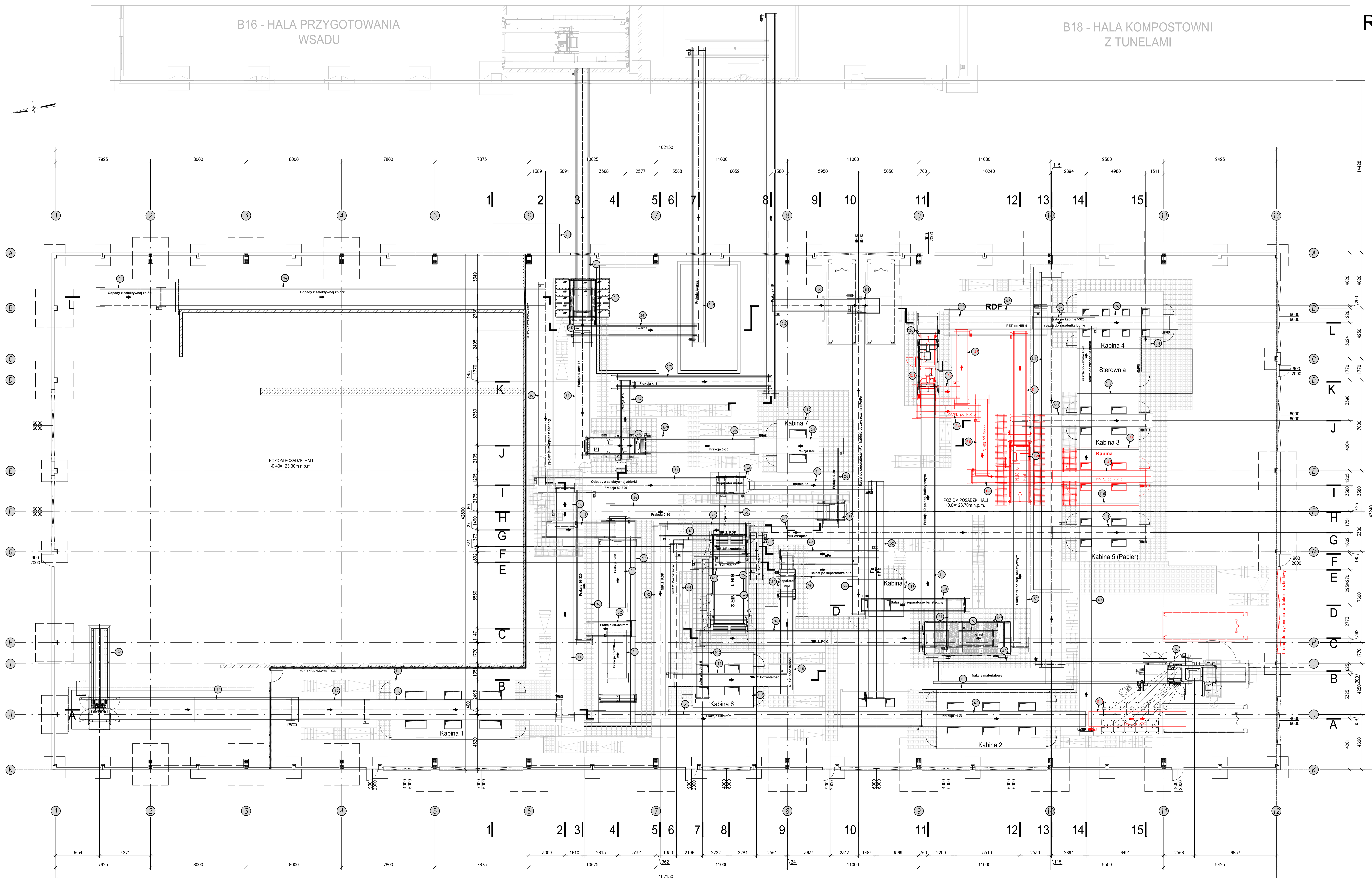


Hala sortowania (B7) Rzut linii technologicznej skala 1:100

B16 - HALA PRZYGOTOWANIA
WSADU

B18 - HALA KOMPOSTOWNI
Z TUNELAMI



Lp	Oznaczenie	Urządzenie
1	1-1	Przenosnik kanalowy
2	1-2	Przenosnik wznoszący
3	1-3	Przenosnik sortowniczy (kabina 1)
4	1-4	Przenosnik transportowy
5	1-5	Przenosnik rewersyjny
6	1-6	Przenosnik załadunku do sito
7	1-7	Sito łabonowe
Linia sortowania frakcji 0-80mm		
8	2-1	Przenosnik odbierający frakcję 0-80 mm
9	2-2	Przenosnik transportujący frakcję 0-80 mm
10	2-3	Przenosnik transportujący frakcję 0-80 mm
11	2-4	Przenosnik sortowniczy (kabina 7)
12	2-5	Przenosnik transportowy
13	2-6	Przenosnik rewersyjny (by pass sito flip flow)
14	2-7	Przenosnik odbierający frakcję <15 mm
15	2-7A	Przenosnik transportujący frakcję <15 mm
16	2-8	Przenosnik transportujący frakcję <15 mm
17	2-9	Przenosnik odbierający frakcję >15mm/0-80 mm
18	2-10	Przenosnik rewersyjny (by pass separatora balistycznego)
19	2-11	Przenosnik odbierający frakcję ciężką
20	2-12	Przenosnik transportujący frakcję ciężką
21	2-13	Przenosnik odbierający - transportujący frakcją bio
Linia sortowania frakcji 80-320mm		
22	3-1	Przenosnik odbierający frakcję 80-320 mm
23	3-2	Przenosnik transportujący frakcję 80-320 mm
24	3-3	Przenosnik transportujący frakcję 80-320 mm
25	3-4	Przenosnik transportujący frakcję 80-320 mm
26	3-5	Przenosnik załadunku frakcji 80-320 do NIR 1
27	3-6	Przenosnik odbierający (+)PVC po NIR 1
Linia rozdziału frakcji modelarskiej		
28	4-1	Przenosnik odbierający (+)RDF po NIR2
29	4-2	Przenosnik transportujący (+)RDF po NIR2
30	4-3	Przenosnik odbierający (-)balast po NIR2
31	4-4	Przenosnik transportujący (-)balast po NIR2
32	4-5	Przenosnik sortowniczy (kabina 6)
33	4-6	Przenosnik odbierający pozostałość (kabina 6)
34	4-8	Przenosnik odbierający nFe po separatorze nFe
35	4-9	Przenosnik odbierający balast po separatorze nFe
36	4-10	Przenosnik odbierający (+)papier po kabine 6
37	4-11	Przenosnik odbierający (+)papier po NIR2
38	4-12	Przenosnik transportujący (+)papier po NIR2
39	4-13	Przenosnik transportujący (+)papier po NIR2
40	4-14	Przenosnik sortowniczy (kabina 5)
Linia doczyszczania metali		
41	5-1	Przenosnik odbierający metale Fe
42	5-2	Przenosnik odbierający Fe i nFe (kabina 8)
43	5-3	Przenosnik odbierający balast z kabiny 8
44	5-4	Przenosnik rewersyjny
45	5-5	Przenosnik rewersyjny (by- pass)
Linia sortowania frakcji >320mm		
46	6-1	Przenosnik odbierający frakcję >320 mm
47	6-2	Przenosnik sortowniczy (kabina 2)
48	6-3	Przenosnik transportujący frakcję >320 mm
49	6-4	Przenosnik odbierający balast po kabine 4 i frakcją >320 mm
50	6-5	Przenosnik bunkrowy
Linia doczyszczania leniwej frakcji		
51	7-1	Przenosnik odbierający frakcję 3D (po separatorze balistycznym)
52	7-2	Przenosnik odbierający (+) PET po NIR4
53	7-3	Przenosnik sortowniczy (kabina 4)
54	7-4	Przenosnik odbierający
55	7-6	Przenosnik odbierający balast (po separatorze balistycznym)
56	7-7	Przenosnik transportujący balast (po sep. balistycznym)
57	7-8	Przenosnik odbierający balast (po sep. balistycznym+ kabiny 8)
58	7-9	Przenosnik odbierający frakcję 2D (po sep. balistycznym)
59	7-11	Przenosnik sortowniczy (kabina 3)
Linia transportu i prasowania frakcji modelarskiej		
60	8-1	Przenosnik odbierający frakcję z bunkra
61	8-2	Przenosnik kanalowy odbierający frakcję materiałową (kabina 2)
62	8-3	Przełaz kanalowy
Linia załadunku frakcji z selektywnej zbiórki		
63	9-1	Przenosnik załadunku frakcji z selektywnej zbiórki
64	9-2	Przenosnik transportujący frakcję z selektywnej zbiórki
65	9-3	Przenosnik transportujący frakcję z selektywnej zbiórki
Kabiny sortownicze		
66	11-1	Trybuna sortownicza 1
67	11-2	Trybuna sortownicza 2
68	11-3	Trybuna sortownicza 3
69	11-4	Trybuna sortownicza 4
70	11-5	Trybuna sortownicza 5
71	11-6	Trybuna sortownicza 6
72	11-7	Trybuna sortownicza 7
73	11-8	Trybuna sortownicza 8
74	11-9	Sterownia
Pozostałe urządzenia		
75	12-1	Rozrywarka worków
76	12-2	Separator optyczny NIR 1
77	12-3	Separator optyczny NIR 2
78	12-4	Separator nFe
79	12-5	Separator balistyczny frakcji 80-320 mm
80	12-6	Separator optyczny NIR 4
81	12-7	Separator Fe frakcji 0-80 mm
82	12-8	Separator Fe frakcji 80-320 mm
83	12-9	Sito flip flow
84	12-10	Separator kinetyczny frakcji 0-80 mm
85	12-11	Kompresor
Rozbudowa		
86	13-1	Separator optyczny NIR5
87	13-2	Przenosnik odbierający balast po separatorze NIR 5
88	13-3	Przenosnik transportujący balast po sep. NIR5 do bunkra RDF
89	13-4	Przenosnik odbierający PP/PE wyładowane na separatorze NIR 5
90	13-5	Przenosnik transportujący frakcję PP/PE
91	13-6	Przenosnik transportujący frakcję PP/PE
92	13-7	Przenosnik sortowniczy
93	13-8	Kabina sortownicza - rozbudowa
94	13-9	Separator odśrodkowy NIR6
95	13-10	Przenosnik odbierający balast spod separatora NIR6
96	13-11	Przenosnik rewersyjny

- Należy rysunek przedstawić zamaznowaniem hali sortowania.
- Przekroje technologiczne przedstawiono na rys. nr 7, 8, 9, 10, 11 oraz 12.
- Wytyczne branżowe przedstawiono na rys. nr 13.
- Specyfikacja urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku kolorem czerwonym oznaczono urządzenia przewidziane do montażu w ramach rozbudowy.

PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWNICTWA GÓRNICZEGO ENERGETYCZNEGO
E.CORAX
 SP. Z O.O.

Zakład Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Jarocinie, ul. Własczycki 1a, 63-200 Jarocin

Rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów Jarocin: Budowa części biologicznej i mechanicznej ZDO Jarocin - bez zespołu logistycznego. Działka nr 2201-obst-0028 - Własczyki, gmina: Jarocin, powiat: jarociński, woj. Wielkopolskie

026K.60113.0115

Projekt wykonawczy	Skala	Technologiczna
06-rev. 01	1:100	
mgr inż. Lukasz Banach	projektant	10.01.2015.
mgr inż. Kinga Sadowska	projektant	10.01.2015.
mgr inż. Parys Piłodyła	projektant	10.01.2015.